

## Mic 10

Přenosný tvrdoměr Mic10 pracuje metodou UCI (ultrazvukovou). Tato metoda se vyznačuje velmi malým vpichem. Zkoušku tvrdosti UCI metodou lze provádět na finálně opracovaných plochách jako jsou například lopatky turbin, evolventní plochy ozubených kol, sedel ventilů a dále je ideální pro měření tvrdosti tepelně ovlivněné zóny svarů, opravených míst na odlitcích a pod. Další výhodou této metody je možnost měření tvrdosti na malých dílech, nebo možnost měření tvrdosti zušlechtného povrchu. K dispozici je celá řada sond jak motorových tak ručních sond. Ruční sondy jsou rovněž v prodloužené variantě. Tyto sondy jsou nutné pro měření tvrdosti v jinak nepřístupných místech. Přístroj Mic10 je nabízen ve dvou provedeních a to s datovým úložištěm Mic10DL a bez něho Mic 10. Před měřením je vždy nutno přístroj kalibrovat na druh měřeného materiálu s výjimkou nelegované nebo nízkolegované oceli, na kterou je přístroj přednastaven.

Pro přístroje řady Mic10 jsou k dispozici následující sondy:

Název	Zatížení	Provedení
MIC2010A	98 N (10 kg)	Ruční, standardní délka
MIC205A	50 N (5 kg)	Ruční, standardní délka
MIC201A	10 N (1 kg)	Ruční, standardní délka
MIC205AL	50 N (5 kg)	Prodloužená, standardní délka
MIC201AL	10 N (1 kg)	Prodloužená, standardní délka
MIC211A	8,6 N	Motorová
MIC2103A	3 N	Motorová
MIC2101A	1 N	Motorová

